





► Емкость для раствора кислоты

► 0 компании

Компания **ООО «ГидроТех Инжиниринг»**, основанная в 1998 году, входит в состав международной группы компаний **«Water Group»**.

ООО «ГидроТех Инжиниринг» является одной из лидирующих компаний по инжинирингу и изготовлению водоподготовительного оборудования на территории СНГ.

Основная деятельность компании сфокусирована на решении проблем подготовки технологической воды, производстве воды питьевого качества, очистке производственных сточных вод, создании замкнутых циклов водоснабжения и охлаждающих контуров.

В процессе развития компании в 2008 г. было организовано новое направление — производство полимерных изделий для обеспечения технологических процессов подготовки и обработки воды.



ООО «ГидроТех Инжиниринг» обладает собственной производственной базой по производству изделий из конструкционных полимеров. За короткие сроки было закуплено современное оборудование производства GEORG FISCHER, WEGENER, TRUMPF и других мировых лидеров производства инструментов и станкостроения, благодаря чему увеличился модельный ряд производимой продукции.

Обученный персонал, получивший удостоверяющие документы как европейского, так и отечественного образца, может выполнять все виды работ, включая сварочные, с любыми полимерными материалами.

На настоящий момент только у нас на территории Украины и других стран СНГ есть возможность производить сварку ПВДФ и полипропиленовых трубопроводов, фитингов по технологии бесшовной сварки на аппарате Fusion machine BCF®Plus производства GEORG FISCHER, что позволяет нашим работникам, прошедшим обучение и получившим сертификат компании GEORG FISCHER, выполнять подрядные работы в биофарминдустрии, электронной промышленности и других высокотехнологичных направлениях, предъявляющих повышенные требования к качеству материалов и оборудования.

Для производства используются полимерные материалы и комплектующие таких брендов, как GEORG FISCHER, SIMONA, ROEHLING, AGRU, не нуждающиеся в дополнительной рекламе и известные своим качеством большинству технического персонала предприятий.

Опыт коллектива проектного отдела в выполнении предварительных расчетов нагрузок гарантирует качество выпускаемой продукции и выполнение проектных работ на европейском уровне.



► Полимерные резервуары

В недалеком прошлом применение полимерных материалов для выполнения технологических трубопроводов и емкостных конструкций производилось с осторожностью, но время и практика доказали во многом их превосходство и надежность.

Исключительная коррозионная и химическая стойкость, отсутствие биоотложений и возможность проведения современных методов антисепции, легкий вес при транспортировке и простота установки, долговечность, минимальные требования в обслуживании — это достоинства полимерных резервуаров, которые теперь признаны фактически в любой отрасли.

В настоящее время рынок переполнен относительно недорогими готовыми решениями в виде литых полиэтиленовых резервуаров. Но в виду ряда предъявляемых требований (химических, термических, конструкционных) или нестандартных случаев не всегда специалисту Заказчика для принятия технических решений подходит такой вариант.

Мы выполняем изготовление емкостных и технологических резервуаров из полимеров экструзионной сваркой и сваркой горячим воздухом по ТУ У 25.2-30166282-003:2011 «Резервуары полимерные сварные для агрессивных и неагрессивных сред». Наши специалисты помогут подобрать оптимальный вариант технического решения при выборе конструкции и материала изготовления резервуара, а также проведут его предварительное программное испытание на прочность.

Предлагаемый нами ряд резервуаров от 1 м³ до 60 м³ не ограничивается только полипропиленовыми или полиэтиленовыми изделиями. Мы готовы к нестандартным решениям, принимаемым в процессе инжиниринга после поступления заказа.

► Этапность выполнения заказа:

- Поступление заявки-заказа в виде опросного листа, технического задания или телефонного контакта.
- Проведение предварительного выбора варианта исполнения резервуара на основании его технологического предназначения, физико-химических параметров эксплуатации и согласование его с Заказчиком.
- Выполнение программно-конструкционного расчета на прочность.
- Составление технико-коммерческого предложения и выдача его Заказчику.
- Размещение заказа и производство изделия.
- Проведение гидравлических испытаний.
- Упаковка и доставка продукции Заказчику.



► Емкость из полипропилена



► Емкости для агрессивных сред

Гидравлическое испытание производится наполнением и выстаиванием в течение 24 часов в условиях дальнейшего рабочего состояния по техническому заданию. По факту проведения испытаний составляется акт, прилагаемый к сопроводительной документации на изделие.

Гарантия на всю нашу продукцию при условии соблюдения параметров, указанных в опросном листе или техническом задании и сопроводительной документации, составляет 12 месяцев и по желанию Заказчика и обоюдному согласованию сторон этот срок может быть продлен.

На основе технического задания мы в кратчайшие сроки подготовим технико-коммерческое предложение и изготовление резервуара.

Для заказа резервуара из полимерного материала предлагаем Вам заполнить опросный лист на нашем сайте — <http://www.hydrotech-engineering.com> или связаться с нашими специалистами для уточнения технических параметров заказа.



► Декарбонизатор

► Установки декарбонизации

Декарбонизация — это процесс удаления из воды свободной углекислоты. Аппарат, в котором снижение концентрации углекислого газа достигается продувкой воды воздухом в результате распределения CO_2 между жидкой (вода) и газообразной (воздух) фазами, носит название «декарбонизатор». Таким образом, он предназначен для удаления из воды свободного (избыточного) диоксида углерода CO_2 . Наиболее распространены декарбонизаторы башенного типа.

Декарбонизатор применяется как первая ступень водоподготовки. На этом этапе наши специалисты проводят обезжелезивание артезианской воды, пропуская ее через фильтры-осветлители. Также применение декарбонизатора может быть промежуточной ступенью водоподготовки для удаления избытка CO_2 после Н-катионирования.

► Применение

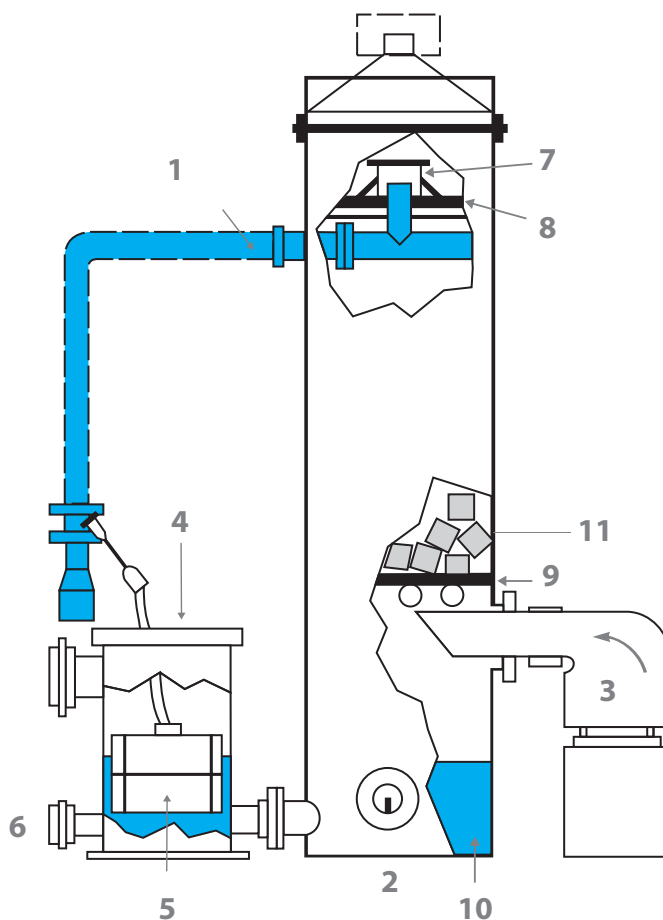
- Декарбонизация охлаждающей воды.
- Подготовка питательной воды для котлов.
- Декарбонизация воды в пивоварении.
- Декарбонизация воды в красильном производстве.
- Декарбонизация оросительной воды (садоводство).

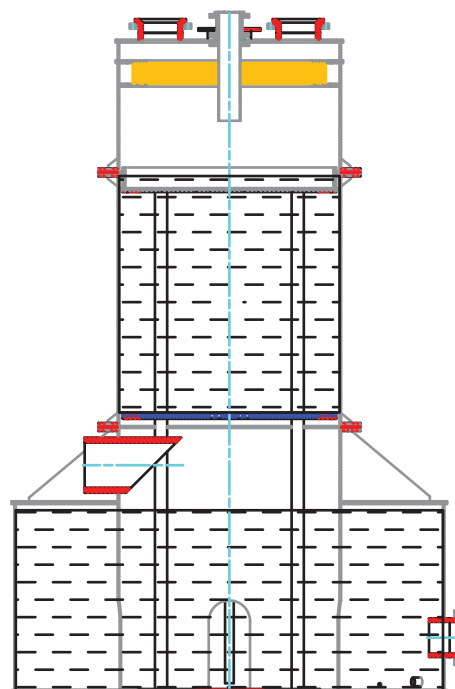
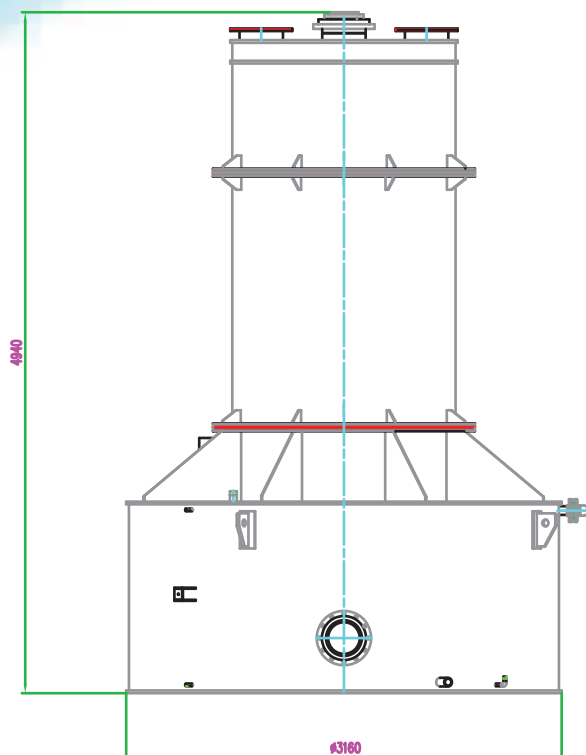
► Принцип работы :

1. Подача воды.
2. Отвод воды.
3. Вентилятор.
4. Регулирующий сосуд.
5. Поплавок.
6. Слив для опорожнения.
7. Диффузионное устройство.
8. Распределительная пластина.
9. Пластина поддержки контактной загрузки.
10. Резерв воды.
11. Контактная загрузка.

На принципиальной схеме показана модель декарбонизатора без дополнительного водоприемника. Водоприемник представляет собой накопительный резервуар, на который устанавливается сам декарбонизатор и служит для обеспечения резерва воды. Это необходимо для бесперебойной работы оборудования при запуске, после технической паузы или работы схемы с периодичностью.

Для подбора декарбонизатора предлагаем заполнить опросный лист на нашем сайте — <http://www.hydrotech-engineering.com> или связаться с нами.





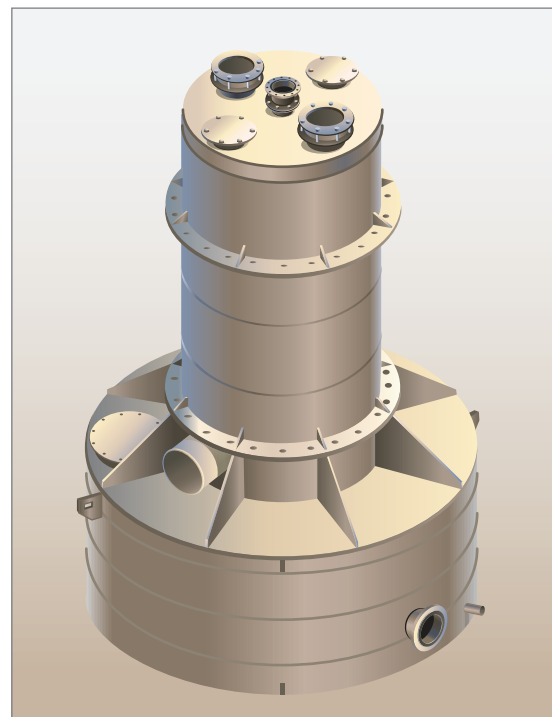
Использование декарбонизатора возможно как с водоприемником, так и без него. В случае заказа без водоприемника возможна установка декарбонизатора по месту – на имеющуюся железную или железобетонную емкость с дополнительным внутренним покрытием. Определиться с минимально необходимым объемом водоприемника помогут специалисты компании «ГидроТех Инжиниринг».

В декарбонизационных установках вода разбрызгивается или распыляется и равномерно распределяется над упорядоченной или неупорядоченной насадкой (состоящей из колец, хорд и др.) из пластмассы или другого нержавеющей материала. Воздух подается вентилятором под перфорированную пластину, служащую опорой для насадки. Воздух и вода циркулируют противотоком. Дегазированная вода накапливается в резервуаре, расположенном под контактной колонной. Остаточная концентрация CO_2 в жидкой фазе зависит от температуры, скорости потока воды, типа и объема насадки, а также от расхода воздуха.

С помощью правильно рассчитанной установки для удаления CO_2 можно получить остаточную концентрацию, очень близкую к равновесной (3-5 мг/л).

Преимущества декарбонизаторов

- Стабильно высокое и устойчивое качество водоподготовки.
- Долговечность декарбонизатора (выполнен из полимерного материала).
- Простота монтажа декарбонизатора и эксплуатации декарбонизатора.
- Нечувствительность декарбонизатора к отложениям.
- Надежность башенного декарбонизатора в его работе.



Декарбонизатор

► Станции приготовления химических растворов



► Однокамерная станция приготовления химических растворов

Компания «ГидроТех Инжиниринг» производит автоматические станции приготовления химических растворов (коагулянта, флокулянта, а также других растворов для технологических нужд). Такие станции требуют минимального вмешательства от персонала для засыпки или установки новой емкости исходного концентрированного реагента, а также для осуществления визуального контроля за работой установки. Данные станции могут изготавливаться в 3-х вариантах:

- Для приготовления раствора из порошка.
- Для приготовления раствора из концентрированного раствора.
- Для приготовления раствора из порошка и концентрированного раствора.

► Наш ряд станций подразделяется на однокамерные, двухкамерные и трехкамерные.

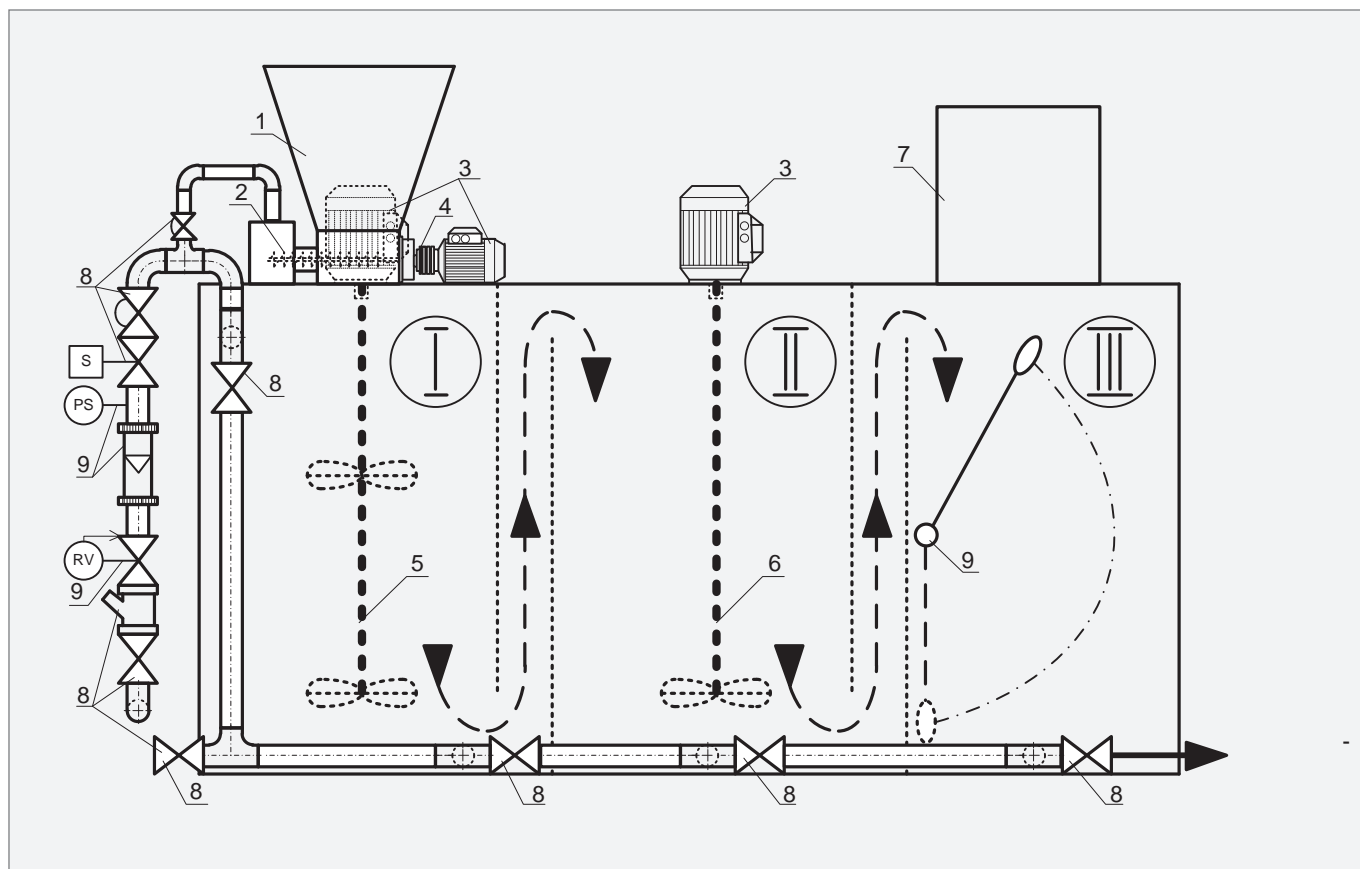
Однокамерные станции — наиболее простые и в то же время надежные для приготовления различных химических растворов. Применяются в комплексных системах водоподготовки и других технологических процессах. Они состоят из камеры приготовления (как правило, полимерной), электромешалки, дозирующего насоса и блока автоматики для контроля и управления процессом. Модельный ряд однокамерных станций приготовления химических растворов — от 100 литров до 5 м³ готового раствора.

Двухкамерные станции — в основном применяются для приготовления раствора коагулянта. В производимых нами станциях первая камера (камера первичного продукта) находится внутри второй (основной). В первую камеру засыпается первичный продукт. Ее стенки перфорированы для прохождения концентрированного состава во вторую камеру, где непосредственно и происходит перемешивание и приготовление раствора коагулянта для подачи в дозирующую линию.

Кроме того, такие станции состоят из электромешалки, дозирующего насоса, блока автоматики для управления процессами и осуществления контроля, запорной арматуры, КИП и при необходимости (на удлиненных участках дозирующего трубопровода) демпфера пульсации. Производимые нами двухкамерные станции приготовления химических растворов имеют модельный ряд объемом от 1 м³ до 10 м³. Изготавливаются, как правило, из полимерного материала с внешней рамой-каркасом из нержавеющей стали.



► Емкость приготовления раствора коагулянта



▶ Трехкамерная станция приготовления химических растворов

Трехкамерные станции — в основном применяются для приготовления растворов флокулянта (полиэлектролита) из гранулированного порошка. В первой камере происходит первичное перемешивание поступающего из загрузочного устройства первичного продукта. Вторая камера используется для созревания этого продукта (она тоже оснащена мешалкой), а третья — расходная — для выдачи в дозирующую линию.

▶ Трехкамерные станции состоят:

- Загрузочное устройство (1).
- Червячный механизм (2).
- Двигатель (3).
- Редуктор (4).
- Камера приготовления I.
- Камера приготовления II.
- Камера приготовления III.
- Мешалка (5, 6).
- Блок автоматики (7).
- Запорная арматура (8).
- КИП (9).

Автоматизация реализуется на контроллере. Часовая производительность станции по готовому продукту составляет от 500 до 8000 литров в час.

▶ Техническое исполнение

По своему техническому исполнению трехкамерная станция приготовления химических растворов является наиболее сложной и выполняется в двух вариантах: все три камеры из нержавеющей стали или из полипропилена с внешней рамой-каркасом из нержавеющей стали.

Для подбора оборудования предлагаем заполнить опросный лист на нашем сайте — <http://www.hydrotech-engineering.com> или связаться с нами.

ГИДРОТЕХ ИНЖИНИРИНГ (УКРАИНА)



ДНЕПРОПЕТРОВСК

ул. Молодогвардейская, 45-Б
г. Днепропетровск, Украина, 49022
тел.: +380 (56) 721-60-15 (-16, -18)
тел./ факс: +380 (56) 721-26-31
e-mail: office@hydrotech-engineering.com



КИЕВ

ул. Качалова, 5-А
г. Киев, Украина, 03680
тел.: +380 (44) 494-08-54(-55)
тел./ факс: +380 (44) 499-76-58
e-mail: kiev@hydrotech-engineering.com



ДОНЕЦК

ул. Розы Люксембург, 73
г. Донецк, Украина, 83114
тел.: +380 (62) 381-16-39
тел./ факс: +380 (62) 311-73-49
e-mail: donbas@hydrotech-engineering.com

